

- [Speciality Probes](#)
- [SERVICES](#)
- [NEWS](#)
- [VIDEOS](#)
- [CONTACT](#)

System

LIZARD® M8 System

The LIZARD® M8 NDE system is an advanced electromagnetic defect detection and corrosion mapping system for structural and materials integrity assessment. System variants are available for topside or subsea inspection use, both operating under the same LISS software to ensure a common interface for all users. With the implementation of the new build standard the LIZARD® M8 is now able to drive extended probe cables of up to 200M in length, whether topside only or topside to subsea allowing for the use of the topside LIZARD® M8 system for 'near surface' or 'air diving' subsea inspection programmes. For deep water applications the LIZARD® Dive system is available either for diver or ROV deployment.

The LIZARD® system provides uncompromising performance in one low cost instrument. Whether your need is LIZARD® Electromagnetic Array, LIZARD® AC Field Measurement, advanced LIZARD® Field Gradient Imaging (FGI) or Classic Eddy Current inspection or alternatively choose a user defined combination of techniques to ensure total confidence in defect detection.

The latest build standard of the topside LIZARD® M8 provides –

System Specification -

- Multi-Channel system compliant with EN1711, EN473 and ASTM E2261-07 inspection
- Lizard® Inspection and Analysis software (LISS)
- Lizard® Eddy Current, Alternating Current Field Measurement, EMA (Electromagnetic Array) and FGI (Field Gradient Imaging) simultaneous acquisition display
- Defect sizing, display switchable between raw signal and defect depth modes
- Remote controlled operation for single user operation
- Fast digital sampling for rapid inspection rates and software filters for scan noise reduction
- Full inspection traceability with full data storage and retrieval
- Metal sorting capability
- Automatic probe gain set up

Interface -

- Standard RS485 USB Communication Port allowing up to 500M distance between Lizard® M8 and laptop/PC
- Additional RS232 communication port for optional short distance connection
- Lizard® FGI, EMA and Alternating Current Field Measurement probe support via Lemo connector
- Classic Eddy Current probe Jaeger style connector (adaptors available for most third party Eddy Current probe types, alternative connector options available at point of order)
- Scan Encoder input for marker, distance , remote control use
- LIZARD® Probe extension ready up to 200M, either for topside to topside or topside to subsea



Power -

- Easily sourced rechargeable Smart battery pack for up to 10 hours use
- Easily sourced universal AC adaptor/charger unit for continuous use or charging of Smart batteries

-
-
-
-
-
-
-
-
-

Sistema

Sistema LIZARD Â® M8

O sistema LIZARD Â® M8 NDE é um sistema avançado de detecção de defeitos eletromagnéticos e mapeamento de corrosão para avaliação de integridade estrutural e de materiais. Variantes do sistema estão disponíveis para uso em inspeção de superfície ou submarina, ambas operando sob o mesmo software LISS para garantir uma interface comum para todos os usuários. Com a implementação do novo padrão de construção, o LIZARD Â® M8 agora é capaz de conduzir cabos de sonda estendidos de até 200 m de comprimento, seja somente de superfície ou de superfície para submarina, permitindo o uso do sistema LIZARD Â® M8 de superfície para programas de inspeção submarina de "próximo à superfície" ou "mergulho aéreo". Para aplicações em águas profundas, o sistema LIZARD Â® Dive está disponível para implantação de mergulhador ou ROV.

O sistema LIZARD Â® fornece desempenho intransigente em um instrumento de baixo custo. Seja sua necessidade LIZARD Â® Electromagnetic Array, LIZARD Â® AC Field Measurement, LIZARD Â® Field Gradient Imaging (FGI) avançado ou inspeção de correntes parasitas clássicas ou, alternativamente, escolha uma combinação de técnicas definida pelo usuário para garantir total confiança na detecção de defeitos.

O mais recente padrão de construção do LIZARD Â® M8 da parte superior oferece â€“

Especificação do sistema -

- Sistema multicanal em conformidade com as inspeções EN1711, EN473 e ASTM E2261-07
- Software de inspeção e análise Lizard® (LISS)
- Lizard Â® Eddy Current, medição de campo de corrente alternada, EMA (Electromagnetic Array) e exibição de aquisição simultânea FGI (Field Gradient Imaging)
- Dimensionamento de defeitos, exibição comutável entre os modos de sinal bruto e profundidade de defeitos
- Operação controlada remotamente para operação de usuário único
- Amostragem digital rápida para taxas de inspeção rápidas e filtros de software para redução de ruído de varredura



- Rastreabilidade completa da inspeção com armazenamento e recuperação de dados completos
- Capacidade de classificação de metais
- Configuração automática de ganho da sonda

Interface -

- Porta de comunicação USB RS485 padrão permitindo até 500 m de distância entre o Lizard Â® M8 e o laptop/PC
- Porta de comunicação RS232 adicional para conexão opcional de curta distância
- Suporte para sonda Lizard Â® FGI, EMA e medição de campo de corrente alternada via conector Lemo
- Conector estilo Jaeger para sonda de corrente parasita clássica (adaptadores disponíveis para a maioria dos tipos de sonda de corrente parasita de terceiros, opções de conectores alternativos disponíveis no momento do pedido)
- Entrada do codificador de digitalização para marcador, distância, uso de controle remoto
- Extensão de sonda LIZARD® pronta para até 200 m, tanto de cima para baixo quanto de cima para baixo

Poder -

- Bateria inteligente recarregável de fácil aquisição para até 10 horas de uso
- Adaptador/carregador CA universal de fácil aquisição para uso contínuo ou carregamento de baterias inteligentes